

Scanner Laser 3D PICZA LPX-60



Fiche Machine



Données techniques

Machine	Dimensions machine	500 x 382 x 619 mm
	Poids	32 kg
	Taille du plateau	Diamètre 203.2 mm
	Charge max. du plateau	5 kg
	Zone de scan maximum	Largeur : 203.2 mm Hauteur : 304.8 mm
	Pas du scan (planaire)	Largeur 0.2 à 203.2 mm Hauteur 0.2 à 304.8 mm
	Pas du scan (rotatif)	Largeur 0.2 à 3.6 degrés Hauteur 0.2 à 304.8 mm
	Précision de répétition	±0.1 mm
	Méthode de scan	Triangulation par faisceau étroit
	Capteur	Capteur à laser sans contact
	Vitesse de rotation du plateau	10.06 tours par minute
Logiciel	Logiciel de mise en œuvre	Dr. PICZA3 3DReshaper
	Format de fichier	STL
	Connectivité	USB

Étapes de lancement d'une scannérisation

1. Placer l'objet au centre du plateau et stabiliser la surface du dessous avec du ruban adhésif double-face.
2. Allumer la machine en appuyant sur l'interrupteur qui se trouve à l'avant de la machine.
3. Ouvrir le logiciel Dr. PICZA3 
4. Cliquez sur « SCAN »
5. Choisir la méthode de balayage (rotatif ou planimétrique).
6. Cliquez sur « Visualiser » et attendre que la visualisation se termine
7. Effectuer les réglages pour la numérisation (réglage du pas de scannérisation, zone de scannérisation, nombre de surface à scanner et angle de scannérisation).
8. Cliquez « Numériser » pour démarrer la scannérisation
9. Vérifier le résultat de la scannérisation et effectuer une scannérisation supplémentaires (rescanning) si nécessaire.
10. Exporter le nuage de point en format STL en cliquant sur l'icône , ce qui vous permettra d'ouvrir votre fichier avec le logiciel 3DReshaper.

(Pour avoir plus d'informations, voir le guide d'utilisateur)