

IRA 3D Poetry Infinity






Fiche Machine



Informations générales

Machine	Type	Particulier/bureau
	Technologie	FLD (Dépôt en couche rapide)
	Dimensions	380 x 420 x 530
	Poids	25 kg
	Volume d'impression	250 x 250 x 300
	Lit d'impression	Chauffant (max 110°C)
	Nombre extrudeuse	2
	Diamètre buse	0.4 mm
Pièce	Matière(s)	ABS, PLA, Nylon, PVA, PC
	Diamètre du filament	1.75 mm
	Epaisseur de couche minimum	0.015 mm
	Epaisseur de couche maximum	0.2
Logiciel	Système d'exploitation	Mac, Windows, Linux
	Logiciel de mise en œuvre	Cura
	Format(s) de fichier	STL, DAE, OBJ, AMF
	Connectivité	Carte SD, USB, Wi-Fi

Étape de lancement d'une impression

1. Enregistrer le modèle à imprimer en format **STL**.
2. Ouvrir le logiciel **CURA (IRA 3D)**. 
3. Importer le modèle **STL**. 
4. Réaliser les réglages d'orientation du modèle sur le plateau à l'aide des outils « Tourner », « Echelle » et « Symétrie ». 
5. Réaliser les réglages des paramètres de qualité, remplissage, vitesse, support et température sur CURA (IRA 3D).
6. Régler la vitesse des ventilateurs sur l'imprimante si nécessaire.
7. Visualiser votre modèle avec les différents modes de visualisation pour vérifier que la pièce est bien positionnée. 
8. Générer le GCode en enregistrant le modèle sur carte SD. 
9. Nettoyer le plateau d'impression avec de l'acétone.
10. Appliquer de la colle ou de la laque sur le plateau pour que la pièce à imprimer soit stable lors de l'impression.
11. Allumer la machine avec l'interrupteur et insérer la carte SD dans l'imprimante.
12. Pour lancer l'impression appuyer sur l'écran d'accueil, puis sur « menu », ensuite choisissez « SD ». Trouver le modèle que vous voulez créer et appuyer sur OK.

(Pour avoir plus d'informations, voir le guide d'utilisateur)