

Ultimaker²






Fiche Machine



Informations générales

Machine	Type	Particulier/bureau
	Technologie	FDM (Modélisation par dépôt de fil)
	Dimensions	357 x 342 x 388 mm
	Poids	11.2 kg
	Volume d'impression	230 x 225 x 205 mm
	Lit d'impression	Chauffant
	Nombre extrudeuse	1
	Diamètre buse	0.4 mm
	Pièce	Matière(s)
Diamètre du filament		2.85 mm
Epaisseur de couche minimum		0.02 mm
Epaisseur de couche maximum		0.2 mm
Logiciel	Système d'exploitation	Mac, Windows, Linux
	Logiciel de mise en œuvre	Cura
	Format(s) de fichier	STL, DAE, OBJ, AMF
	Connectivité	Carte SD, USB

Étapes de lancement d'une impression

1. Enregistrer le modèle à imprimer en format **STL**
2. Ouvrir le logiciel **CURA**. 
3. Importer le modèle **STL**. 
4. Réaliser les réglages d'orientation du modèle sur le plateau à l'aide des outils « Déplacer », « Mettre à l'échelle » et « Symétrie ». 
5. Réaliser les réglages des paramètres de qualité, remplissage, vitesse, et support sur CURA.
6. Réaliser les réglages de température et de ventilateur sur l'imprimante.
7. Visualiser votre modèle avec les différents modes d'affichage pour vérifier que la pièce est bien positionnée. 
8. Générer le GCode en enregistrant le modèle sur carte SD. [Enregistrer sur un lecteur amovible](#) 
9. Nettoyer le plateau d'impression avec de l'acétone.
10. Appliquer de la colle ou de la laque sur le plateau pour améliorer l'adhésion de la pièce.
11. Allumer la machine avec l'interrupteur qui se trouve à l'arrière de la machine.
12. Lancer l'impression en allant dans le menu « Print » de l'imprimante et en choisissant le nom du fichier qui correspond à votre modèle.

(Pour avoir plus d'informations, voir le guide d'utilisateur)